

KAYSERİ DEVLET HASTANESİ

Teklif verme son tarih	28.10.2021 14:00
Telefon	0 352 336 88 84 – 1144 –1158
E-posta	kayseridevletsatinal@hotmail.com
Kurum internet Sitesi	www.kayseridh.gov.tr
İhale No:	

Sıra No	Malın / İşin Cinsi	Miktar	Birimi	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
1	ENDO BAĞ (SPESMEN TORBASI) 10 LUK	100	ADET		
2	ENDO KLİPS 10 'LUK M/L	100	ADET		
3	FOLEY SONDA LATEKS 16 F	100	ADET		
4	PROLEN 3/0 KESKİN 24-26 MM 75 CM	480	ADET		
5	BİSTÜRİ UCU NO:22	2000	ADET		
6	SERBEST PGA VİCRLY NO:2/0	72	ADET		
7	SERBEST PGA VİCRLY NO:3/0	72	ADET		
8	SERBEST PGA VİCRLY NO:4/0	72	ADET		
9	CERRAHİ ELDİVEN NO:7 PUDRALI	3200	ADET		
10	CERRAHİ ELDİVEN NO:7,5 PUDRALI	3200	ADET		
Toplam					

İdari şartlar,

1-4734 Sayılı Kanun gereğince 'teklif mektubunun istekliler tarafından imzalanması, teklif edilen fiyatın rakam ve yazıyla açık olarak yazılması zorunludur. Tarihi, saat, kaşe ve imzası olmayan, istenilen ürünlerin marka, katalog numarası ve teslimat belirtilmeyen teklif mektupları değerlendirmeye alınmayacaktır.

2-Ödeme, faturaya müteakip takvim günü içinde yapılacaktır.

3- Tıbbi Sarf Malzemelerde TİTUBB veya ÜTS da Sağlık Bakanlığı tarafından onaylı olması ve isteklilerin bu durumu tekliflerinde belgelendirmesi zorunludur. Ürün (Barkod) numarası, SUT kodları, etiket ve marka adı teklif mektuplarında yazılı olacaktır.

4-Tıbbi Sarf Malzemelerde Tedarikçi firma, alıma ilişkin olarak düzenleyeceği faturada, malzemenin barkod numarası ile SUT kodunu belirtecektir. Tedarikçi firma, bunların SUT hükümleri doğrultusunda doğru eşleştirilmiş olmasından sorumludur. Geri ödeme kurumu barkod ve SUT kodlarının eşleştirilmesiyle ilgili olarak TİTUBB veya ÜTS kayıtlarını esas almadığından, hastanemiz idaresi de bu kayıtları esas almayacak, anılan kurumun herhangi bir surette malzeme barkod ve SUT kodunun doğru eşleşmediğini tespit ederek geri ödeme yapmaması halinde oluşan zarar nedeniyle idare tarafından da tedarikçi firmaya rücu edilecektir.

5-Listede ürünlere kalem bazında teklif verilecektir.

6-Numune değerlendirilmeye gerek görüldüğü takdirde, ürünlerin teknik şartnameye uygunluğunun denetlenmesi fiyat değerlendirilmesinden sonra yapılacaktır. Yüklenici firma teklife konu ürünleri veya Teknik şartnamede belirtilen özellikleri taşıdığını gösteren belge, Kılavuz, katalog vs.nin idaremizce ihale sonrası belirlenecek tarihte muayene komisyonuna sunması zorunludur.

7-Teklifler TL (Türk Lirası) olarak verilmeli, teklif edilen bedel rakam veya yazı ile açıkça yazılmış olmalıdır. Teklif edilen fiyat KDV hariç olmalıdır. Kazıntı, silinti, düzeltme bulunmamalıdır.

8-Söz konusu alım ile ilgili tüm vergi-resim ve harçlar, ulaşım ve sigorta giderleri istekliye aittir.

9-Teklifi kabul edilen ve sözleşme imzalanan firma sipariş yazısına müteakip aksi durum bildirilmedikçe ilgili deponun içerisine kadar istenen belgeler ile birlikte fatura ve malzemeleri teslim edecektir.

10- SUT tebliğinde ödemesi olmayan malzemeler fatura edilmeyecektir.

11-İhale tarihinden sonra; SUT fiyatlarında fiyat düşüşü olduğunda,yüklenici firma ilgili malzemenin SUT fiyatında yapılan indirim oranında,sözleşme birim fiyatında da aynı oranda indirim yapacağını taahhüt etmiş sayılır.

12-İhale uhdesinde kalan firma her hastada şartnamelerde yazılı bütün ölçüleri hastaneye getirmekle zorunludur. Aksi takdirde işlem yapılmayacaktır.

13-Firma getirdiği ürünler ile birlikte her uygulamada konusu ile ilgili teknik bilgisi iyi olan bir firma yetkilisi olacak, ürün takibi yapacaktır. Aksi takdirde sorumluluk kabul edilmeyecektir.

14-Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi, lot no, ubb ,ürün içeriği hakkındaki tüm bilgiler bulunmalıdır.

15- İdare alımın her safhasında alımı tek taraflı iptal etmeye yetkilidir.

16- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.

KLİP ATICI

SMT Temel İşlevi:	• Ürün, laparoskopik işlemlerde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Laparoskopik klip atıcının içinde en az on iki adet titanyum klip ile ligasyon işlemi yapılmalıdır. • Laparoskopik klip atıcısındaki klibin kapanmadan önceki çene ağız açıklığı en az 3,1 mm olup tüm boyutunda klip atabilmelidir. • Laparoskopik klip atıcının çeneleri 5-12 mm trokardan geçebilmesi için geçerken kendiliğinden küçülen yapıda olmalıdır • Laparoskopik klip atıcı 5-12 mm'lik trokarla kullanılabilir olmalıdır. • Laparoskopik klip atıcının shaft uzunluğu en az 27 cm olmalıdır. • Laparoskopik klip atıcının shaftı her iki tarafa 360° dönebilmelidir.

1



Teknik Özellikleri:	• Laparoskopik klip atıcının çene açısı klip koyulan bölgenin tam olarak görülebilmesi için açılı olmalıdır. • Laparoskopik klip atıcısındaki klabin iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay veya dikey çentikler bulunmalıdır. • Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır. • Laparoskopik klip atıcısı kullanıcının tercihinine göre otomatik veya yarı otomatik klip yükleme/atma ile ligasyon yapabilmelidir. • Sert dokular kapatılırken veya güç uygulandığında çeneleri koruyan koruma mekanizması olmalıdır. • Laparoskopik klip atıcıda klip kalmadığında, boş ateşlemeyle doku travması yaratılmasını önleyecek, son klip kilitleme mekanizmasına sahip olmalıdır. • Klip titanyum alaşımı MRI'ya uyumlu olmalıdır. Firma bununla ilgili ihalede belge sunmalıdır.
Genel Hükümler:	• Tek kullanımlık olmalıdır. • Steril orijinal ambalajında olmalıdır.

SPESMEN TORBASI

SMT Temel İşlevi:	• Endoskopik ameliyatlarda kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Endoskopik spesmen torba sisteminin şaftı 5-10-15mm çapında olmalıdır. • Torba hacmi 0-250 ml arası küçük, 251-750 ml arası orta, 751-1500 ml arası büyük ve 1500 ml üstü ekstra büyük olarak tanımlanır. • Endoskopik spesmen torba sisteminin kanül uzunluğu en az 25 cm olmalıdır.

5 8 4

**Teknik
Özellikleri:**

- Endoskopik spesmen torba sisteminde kanülün içinde torbanın bağlı bulunduğu iç şaft ve/veya şaftsız doğrudan dışarı itilebilen tip olmalıdır
- Endoskopik spesmen torbası yırtılmaya dayanıklı poliüretan malzemeden imal edilmiş olmalıdır
- Endoskopik spesmen torbasının ağız çapı en az 5 cm, derinliği en az 14 cm olmalıdır.
- Endoskopik spesmen torba sisteminin iç şaftı ve/veya kanülü itildiğinde torba metal bir kasnağa bağlı olarak ve/veya ağızındaki nitinol tel sayesinde doğrudan açılabilmelidir.
- Endoskopik spesmen torba sisteminin iç şaftı arkasında bulunan ip veya ipe bağlı halka çekilerek torba kasnaktan ayrılabilmeli ve/veya şafta bağlı olmayan otomatik açılan torbanın ağzı büzülebilmelidir.
- Torbanın büzülmesi için gerekli ipin kesilmesini sağlayan iç şaftta bulunan gizli bir bıçak olmalı ve/veya otomatik açılan torbalarda buna gerek olmamalıdır.
- Endoskopik spesmen torba sisteminin iç şaftı üzerinde torbanın batın içinde açılma yönünü belirten bir uyarı yazısı veya işaret olmalıdır.
- Spesimen torbası şeffaf olmalıdır.

Genel Hükümler:	• Malzemeler, steril, tek kullanımlık ve orijinal ambalajında teslim edilmelidir. • Ambalajının üzerinde son kullanma tarihi, LOT ve UBB bilgisi bulunmalıdır.
------------------------	--

Handwritten signatures in blue ink.

SMG Temel İşlevi:	• Bistüri dokuyu keserken kırılmamalı, iyi kesmeli, ameliyat süresince keskinliğini kaybetmeyecek şekilde üretilmiş olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Paslanmaz/ karbon çelikten imal edilmiş olmalıdır. TS 4171 standardında yer alan sertlik testine uygun olmalıdır. • Kullanıcının talebine göre malzeme tanımında belirtilen boyda olmalıdır.
Teknik Özellikleri:	• Kullanımı kolay, sağlam, kesici özelliği iyi olmalıdır. • Kullanımda (antiseptik solüsyona konulduğunda vb.) oksitlenmemeli ve dokuya zarar vermemelidir. • Bistüri numarası ile uyumlu bistüri sapına uygun olmalı, kolay takılabilmeli, kolay çıkartılabilmeli, kullanırken yuvasına iyi oturmalı, oynamamalıdır.
Genel Hükümler:	• Tekli steril alüminyum folyo ambalajlarda olmalı ve ambalaj üzerinde son kullanma tarihleri, bistüri şekli ve numarası belirtilmiş olmalıdır. Kolay açılabilir olmalıdır. • Tek kullanımlık olmalıdır. • Paket kenarları sterilizasyonu korumak için iyi yapışmış olmalı, aynı zamanda bir kenarın uçları açarken kolaylık sağlaması için yapışık olmamalıdır.

SMT Temel İşlevi:	• Mesane kateterizasyonu sağlamak amaçlı üretilmiş olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Sonda uzun süreli kullanımlarda sertleşmemesi ve tahriş olmayı engellemesi için ürün %100 silikondan ve/veya doğal lateksten ve/veya sikolateksten yapılmış olmalı ve dokuda travma oluşturmamalıdır. • Sondalar 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 F olarak değişik boyutlarda olmalıdır. • Pediatrik sondanın kılavuz teli olmalıdır.

**Teknik
Özellikleri:**

- Yuvarlatılmış kapalı distal ucu ve travma oluşturmayacak yumuşaklıkla olmalıdır.
- Silikon sondalarda ürünün radyoopak dolgu ucu ve gövdesinde radyoopak çizgi bulunmalıdır.
- Balonun üst sınırı ile sonda alt deliği arasındaki mesafe kısa olmalı, büyük numaralı sondalarda 1cm $\pm$ 2 mm aralık olmalı, balon şişirildiğinde mesane boynuna tam oturmalıdır.
- Balon kolay şişirilmeli, patlamamalı, sonda çıkarılırken balondaki su, kolay ve tamamen boşaltılabilmelidir.
- Balon şişirildiğinde sonda balonun tam ortasında kalmalı, tek tarafa doğru şişmemelidir.
- Balonu şişirme işlemi sırasında enjektörle sıvı ileri doğru verilirken kolayca şişmeli, fazladan bir güç gerektirmemelidir.
- Balon şişirildikten sonra valf sonda da sabit kalmalı, sondadan ayrılmamalı ya da valfi enjektöre takılıp geri çıkmamalı, valf balonu şişirme işlemini zorlaştırmamalıdır.
- Sonda 2 yollu ve ucu 2 delikli olmalıdır.
- Balon kapasitesi sonda büyüklüğüne göre 1-50 cc olmalı, balon tek taraflı değil, lümen çevresinde simetrik şişmelidir.
- Kılavuz tel uygun sertlikte olmalıdır. Kırılıp bükülmemelidir. Sonda takılıp, çıkartılırken kılavuz tel kolay takılıp çıkarılabilmeli, sonda ve mesaneye zarar vermemelidir.
- İdrar sondasının torbayla bağlantı kısmı ürometreye rahat takılabilmelidir.
- Sondanın hem dış hem² iç paketi, steril tekniği bozmadan, kolay açılabilir nitelikte olmalıdır.
- Sondanın çapı ve balonun hacim kapasite aralığı sondanın "Y" ucunda belirtilmiş olmalıdır.

Genel Hükümler:	• Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır. • Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır.
------------------------	---

g j m

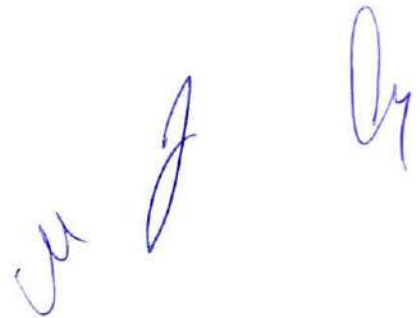
PGA İĞNESİZ (SERBEST) 2/0, 3/0, 4/0

SMT Temel İşlevi:	Sentetik multiflament absorbe olan poliglaktin-laktomer (%90 poliglikolik asid %10 laktik asit veya %90 glikolid asid %10 laktik asit) den cerrahi suture olarak dizayn edilmiş ve Suture ile aynı özellikte bir hammadde ile kaplanmış (polyglycolide-co-Llactide) & (calcium stearate) veya (aprolactone/glycolide)- (copolymer- Calcium stearoyl lactylate) olarak imal edilmiş olmalıdır.
SMT Malzeme Tanımlama Bilgileri:	Ürünün kullanım yeri ve amacına göre İğneli ve iğnesiz (bağlama) türleri olmalı, bu türlerinde farklı ebat, boy ve çapta seçenekleri sunulmalıdır.

Teknik Özellikleri:	• İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. • Kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır. • Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik alaşımdan olmalı, İğne yüzeyinde kararma olmamalı, İğne iç yüzeyi düz olmalıdır. • İğneler, dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı ve Yüksek alışım çelikten imal edilmiş olmalıdır. • Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla veya Krom oranı (alaşımındaki) %10'dan fazla olmalı, bu özellik iğne üreticisi firma tarafından noter onaylı tercüme evrak orijinali ile beraber ihale dosyasında ibraz edilmelidir. • İğne, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılabilmesi, Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivrilğini operasyon boyunca devam ettirmelidir. • İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. • Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. • Cerrahi sütün iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır. • İğne ve sütün çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne sütün birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. • İğne ile sütün birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır.
----------------------------	---

Teknik Özellikleri:

- Sütür boyası iç karton makaraya renk vermemelidir.
- İğneler silikon kaplı olmalıdır.
- Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı, Kolay düğüm kaydırılmalı, Sütür düğüm güvenliği sağlamalı ve Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır
- İğne sütür birleşme noktasında sütür muhteviyatını etkileyecek oranda mumlama olmamalıdır.
- İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
- Ürünlerin uzunlukları, kalınlıkları ve mukavemetleri USP ve EP değerlerine uygun olmalı ve yüksek gerilme gücüne sahip olmalıdır.
- Sütürün tensil kuvveti 2. hafta %75-80, 3. hafta %30-50 olmalıdır. Minimum 21 gün doku desteği sağlamalıdır. Vücuttan tamamen atılımı en az 56-70 gün içerisinde olmalıdır.
- Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmesi, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir. Ambalaj sütürün kıvrılmasını engelleyecek şekilde yapılmış olmalıdır.
- Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmesi, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.



**Genel
Hükümler:**

- Kutularda en az 12 paket ile ambalajlanmış olmalı, içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir.
- Birim ambalajı veya kutu üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretim yeri, filament cinsi, son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, süturun uzunluğu ve diğer özellikleri görülebilir, okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı ve sterilizasyon şekli baskılı olmalıdır. Bu bilgiler yapıştırma etiket olmamalıdır, baskılı olmalıdır. Kutu ambalajın üzerinde yazması gereken bilgiler Türkçe olmalıdır.
- İplik ambalajının kullanım esnasına kadar sterilizasyonu bozulmayacak şekilde su, nemden, ısıdan, ışıktan korunması İçin Dış ambalajı; soyulabilir nitelikte alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirmeyen kâğıt, iç ambalajı; soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastik/karton olmalıdır.
- Sterilizasyonu Etilen oksit veya Gama ile yapılmış olmalıdır.

SMT Temel İşlevi:	• Ürün Monofilament yapıda ve polipropilen'den imal edilmiş, emilemeyen suture olarak dizayn edilmiş olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Ürün kullanım yeri ve amacına göre farklı boy, ebat ve çapta seçeneklerinden herhangi biri olmalıdır.
Teknik Özellikleri:	• Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne ipli kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır. • Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik olacaktır, iğneler dokudan çok rahat geçmel eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı. Yüksek alışım çelikten im edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla olmalıdır veya krom oranı %10 dan fazla olmalıdır. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivrilliğini operasyon boyunca devar ettirmelidir. Kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir. • İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokularda kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi suture iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokular zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır. İğne ve suture çap birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne suture birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. İğne ile suture birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır, iğne iplik birleşim yerindeki iplik yapısı, doku geçişindeki performansını olumsuz etkilememelidir.

	• Sütur pürüzsüz olmalıdır, tiftiklenmemelidir, kolay düğüm kaydırılmalıdır. • Düğüm güvenliği sağlamalı. Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır. • Ürün Ambalajı nemden ve sudan etkilenmeyecek biçimde, bir yüzü şeffaf poşe diğer yüzü ise yırtılmayan kâğıttan ya da alüminyum folyo ambalajdan imal edilmiş olmalıdır. • Çift iğneli süturlerde paket içerisindeki iğneler ulaşmayı kolaylaştıracak şekilde ayrı ayrı sabitlenmiş olmalıdır. • İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, dokularda kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. • Sütur ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, b nedenle iğne ile sütur birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
Genel Hükümler:	• Tek tek steril paketlerde, etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.

SMT Temel İşlevi:	• Cerrahi amaçla kullanmaya elverişli anatomik el yapısında olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	• Eldivenler doğal kauçuk veya lateksten imal edilmiş olmalıdır • Pudralı olmalıdır. • Farklı sizerlerde olmalıdır.

Gökhan GÜRBÜZ
Eczaçı
Kayseri Devlet Hastanesi

**Teknik
Özellikleri:**

- Sıvı geçirgenliği olmamalıdır.
- Eldivenin bilek kısmı uzun konçlu olmalı, konç bileği kavramalı, çok sıkı ve çok gevşek olmamalıdır. Koncun kenarı yırtılma ve gevşemeyi önleyecek tutucu özelliği olan kıvrımlı yapıda imal edilmiş olmalıdır. Eldiven koncu, ameliyat sırasında kullanılırken boks gömleğinin manşetini kavramalı, bırakmamalıdır.
- Steril giymeyi sağlaması için eldivenkonçları bilekkısından dışakıvrıkolmalı fakat giymeyizorlaştırmaması için bu kıvrıklık çok fazla olmamalıdır (parmakları içine almamalı).
- Eldiven giydirilirken kontaminasyonu önlemek için koncu kolay açılmalı, esneme özelliği olmalıdır. Açarken yırtılmamalıdır.
- Eldivenlerin iç yüzü kolay giymeyi sağlayacak alerjik olmayan pudra ile kaplanmış olmalıdır. Paket açıldığında eldivenler yapışık olmamalı, kolay giyilebilmelidir. Eldiven içinde, parmak ucunda topaklanmış pudra artıkları olmamalıdır.
- Yüzey pudrası ile ilgili olarak iç ve dış ambalajda uyarı yazısı bulunmalıdır.
- Eldivenler müdahale için cilde dokunulduğunda cilt hissedilebilmelidir. (Dokunma hissi hassasiyeti olmalı)
- Paket içindeki eldivenler birbirinden farklı dokuda olmamalıdır. Eldiven dokusu ince-kalın dalgalı, pütürlü veya delik olmamalıdır. Parmak uçlarında doku eldiven dokusundan daha kalın olmamalıdır.

Teknik Özellikleri:	- Eldiven numarası ile uyumlu olmalı, giyildiğinde ele tam oturmalıdır. Parmak uçlarında boşluk kalmamalı, potluk olmamalıdır. Eldiven parmak diplerine tam oturmalıdır. Başparmak açıldığında eldivenin avuç içinde çekme, potluk oluşmamalıdır. - Eldivenler ıslama yöntemi ile sterilize edilmiş olmalı, sterilizasyon yöntemi paket üzerinde açıkça belirtilmeli veya sembol ile gösterilmiş olmalıdır - Steril poşetler içinde sağ ve sol el için bir çift olmalıdır. Her pakette sağ ve sol olmak üzere bir çift eldiven bulunmalı, iç ambalajda eldiven numarası ve sağ-sol eldiveni belirten yazılar olmalıdır. Eldivenler pakete (sağ-sol) ters konmamalıdır. - Ambalajlar yırtık, deforme olmamalı, ambalajlar steril tekniğe uygun bir şekilde yırtılmadan kolay açılabilir olmalıdır. - Paketin açılma yönünü gösteren işaretler olmalıdır. Dış paket, iç paketin sterilitesi bozulmadan kolayca açılabilmesi, iç ve dış paketler birbirine yapışık olmamalıdır.
Genel Hükümler:	- Steril ve Sterilizasyonu bozmadan açılacak şekilde ayrı paketlenmiş, numarası ve son kullanma tarihi olmalıdır. - Eldivenler TS EN 455-1:2020 standartlarına uygun olmalıdır. Standartta yer alan kopma dayanımı testine ait analiz sertifikası ve delik tespiti için sızdırmazlık deneyine ait analiz sertifikası bulunmalıdır. - Ürünün kompozisyonunu gösteren formülasyon/içerik dokümanı ile hammaddeye ait Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (Material Safety Data Sheet (MSDS)) ve analiz sertifikası/raporu bulunmalıdır.